**خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :تاريخ عنوان الوحدة : قيام الدولة الاسلامية في المدينة عنوان الدرس : تنظيم الدولة الاسلامية في المدينة**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : الصف التاسع الكرة الارضية التكامل الأفقي : ورد في مبحث الاجتماعيات الصف الاول**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس(مسجد قباء, المرحلة المدنية, المرحلة المكيةو المؤاخاة, الصحيفة,...)**
2. **يفرق بين كل من الانصار و المهاجرين**
3. **يذكر اهم الاعمال التي قام بها الرسول لدى وصوله الى المدينة**
4. **ان يذكر اهم بنود الصحيفة**
5. **ان يوضح اهمية الصحيفة**
6. **ان يبين ماهي المؤاخاة**
7. **ان يستنتج اثر المؤخاة في تأسيس النظام الاجتماعي للدولة الاسلامية**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح لتفاعلي** | **التدريس المباشر** **الاسئلة و الاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****+****الملاحظة** | **سلم التقدير** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**

**نوضح الافكار التالية****- كل من الانصار و المهاجرين****- اهم الاعمال التي قام بها الرسول لدى وصوله الى المدينة****- اهم بنود الصحيفة** **- اهمية الصحيفة****- ماهي المؤاخاة** **- اثر المؤخاة في تأسيس النظام الاجتماعي للدولة الاسلامية****- تدوين اهم ما وصلت اليه المجموعات من أفكار****- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :تاريخ عنوان الوحدة : قيام الدولاسلامية في المدينة عنوان الدرس : مقاومة المشركين للدين الاسلامي**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : الصف التاسع الكرة الارضية التكامل الأفقي : ورد في مبحث الاجتماعيات الصف الاول**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس البيئة(الغزوة , السرية, بدر, الشورى,الاسرى,احد,.....)**
2. **ان يوضح سبب الاذن بقتال المشركين**
3. **ان يذكر السبب المباشر لغزوة بدر**
4. **ان يبين الاطراف المتحاربة في غزوة بدر**
5. **ان يبين سبب تسمية غزوة بدر بهذا الاسم**
6. **ان يبين نتيجة غزوة بدر**
7. **يذكر سبب غزوة احد**
8. **يذكر نتيجة غزوة احد**
9. **ان يستنتج سبب هزيمة المسلمين في احد**
10. **ان يذكر نتائج غزوة احد**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي** | **التدريس المباشر** **العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****+****الملاحظة** | **سلم التقدير****+****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **ربط الدرس السابق بالدرس**
* **نوضح الافكار التالية**
* **سبب الاذن بقتال المشركين**
* **السبب المباشر لغزوة بدر**
* **الاطراف المتحاربة في غزوة بدر**
* **سبب تسمية غزوة بدر بهذا الاسم**
* **نتيجة غزوة بدر**
* **سبب غزوة احد**
* **نتيجة غزوة احد**
* **نستنتج سبب هزيمة المسلمين في احد**

**- ان يذكر نتائج غزوة احد****- تدوين اهم ما وصلت اليه المجموعات من أفكار****- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :تاريخ عنوان الوحدة : قيام الدولاسلامية في المدينة عنوان الدرس : موقف الرسول عليه الصلاة والسلام من المشركين و اليهود في المدينة**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : الصف التاسع الكرة الارضية التكامل الأفقي : ورد في مبحث الاجتماعيات الصف الاول**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس الخريطة(الخندق ,الاحزاب, الحرة, بني قريظة,بني قينقاع, بني النضير...)**

**2- ان يوضح سبب غزوة الخندق****3- ان يبين سبب تسمية غزوة الخندق بهذا الاسم****4- ان يذكر الاسم الاخر لغزوة الخندق****5- ان يذكر اسم الصحابي الذي اشار على الرسول الكريم بالخندق****6- ان يستنتج أهمية الشورى في الاسلام****7- ان يوضح موقف اليهود في غزوة الخندق** **8- ان يوضح دور النساء في غزوة الخندق****9- ان يستنتج الدروس المستفادة من غزوة الخندق** | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **ربط الدرس بالدرس السابق .**

**نوضح الافكار التالية****- نوضح سبب غزوة الخندق****- نبين سبب تسمية غزوة الخندق بهذا الاسم****- الاسم الاخر لغزوة الخندق****- اسم الصحابي الذي اشار على الرسول الكريم بالخندق****- أهمية الشورى في الاسلام****- موقف اليهود في غزوة الخندق** **- دور النساء في غزوة الخندق****- الدروس المستفادة من غزوة الخندق****- تدوين اهم ما وصلت اليه المجموعات من أفكار****- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :تاريخ عنوان الوحدة : قيام الدولاسلامية في المدينة عنوان الدرس : احترام العهود و المواثيق**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : الصف التاسع الكرة الارضية التكامل الأفقي : ورد في مبحث الاجتماعيات الصف الاولى الاساسية**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (العهد , بيعة الشجرة, التفاوض, صلح الحديبية,,...)**
2. **ان يبين سبب ذهاب الرسول الى مكة في السنة 6 االهجرة**
3. **ان يوضح بذكر الدليل على ان الرسول عليه الصلاة و السلام كان ذاهب هو و المسلمين لاداء العمرة وليس القتال**
4. **ان يوضح سبب بيعة الرضوان"الشجرة"**
5. **ان يذكر بنود صلح الحديبة**
6. **ان يوضح نتائج صلح الحديبية**
7. **ان يذكر سبب فتح مكة**
8. **ان يوضح اهمية فتح مكة**
9. **ان يبين موقف الرسول منن ابي سفيان وعلما يدل ذلك**
10. **ان يذكر سبب غزوة حنين**
11. **نتائج غزوة حنين**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **ربط الدرس السابق بالحالي .**
* **نوضح كل من الافكار التالية**

**- سبب ذهاب الرسول الى مكة في السنة 6 االهجرة** **- الدليل على ان الرسول عليه الصلاة و السلام كان ذاهب هو و المسلمين لاداء العمرة وليس القتال*** **سبب بيعة الرضوان"الشجرة"**
* **بنود صلح الحديبة**
* **نتائج صلح الحديبية**
* **سبب فتح مكة**
* **اهمية فتح مكة**
* **موقف الرسول منن ابي سفيان وعلما يدل ذلك**
* **سبب غزوة حنين**

**- نتائج غزوة حنين- تدوين اهم ما وصلت اليه المجموعات من أفكار****- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :تاريخ عنوان الوحدة : قيام الدولاسلامية في المدينة عنوان الدرس : الدعوة الاسلامية خارج شبه الجزيرة العربية**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : الصف التاسع الكرة الارضية التكامل الأفقي : ورد في مبحث التربية الاسلامية الصف الرابع**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (الروم, معركة مؤتة, عام الوفود, جيش العسرة...)**

**2- ان يوضح سبب ارسال الرسول عليه الصلاة و السلام للوفود خارج الجزيرة العربية****3- ان يذكر سبب معركة مؤتة****4- ان يوضح الاطراف المتحاربة****5- ان يذكر اسماء القادة الذين عينهم الرسول لقيادة جيش المسلمين المتجة الى الى بلاد الشام****6- ان يبن نتيجة المعركة****7- ان يذكر اللقب الذي اطلقة الرسول عليه الصلاة والسلام على خالد بن الوليد.****8- ان يذكر نتيجة معركة تبوك** | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة****التقويم المعتمد على الأداء** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **- ربط الدرس السابق بالحالي**
* **نوضح الافكار التالية**

 **- سبب ارسال الرسول عليه الصلاة و السلام للوفود خارج الجزيرة العربية** **- سبب معركة مؤتة** **- الاطراف المتحاربة** **- اسماء القادة الذين عينهم الرسول لقيادة جيش المسلمين المتجة الى الى بلاد الشام** **- نتيجة المعركة****7 - اللقب الذي اطلقة الرسول عليه الصلاة والسلام على خالد بن الوليد.****- نتيجة معركة تبوك****- طرح الاسئلة وتلقي الاجابة من الطلبة .****- تدوين اهم ما وصلت اليه المجموعات من أفكار****- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :تاريخ عنوان الوحدة : قيام الدولاسلامية في المدينة عنوان الدرس : حجة الوداع ووفاة الرسول عليه الصلاة والسلام**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : الصف التاسع الكرة الارضية التكامل الأفقي : ورد في مبحث التربية الاسلامية الصف الرابع**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (حجة الوداع, ...)**
2. **ان يبين سبب تسمية حجة الوداع بهذا الاسم**
3. **ان يذكر في اي سنة كانت حجة الوداع**
4. **ان يوضح سبب عدم ارسال جيش اسامة الى بلاد الشام**
5. **ان يذكر متى توفي الرسول عليه الصلاة والسلام**
6. **ان يذكر من كان يأم بالناس اثناء مرض الرسول عليه السلام وعلاما يدل ذلك**
7. **ان يذكر اين دفن الرسول عليه الصلاة والسلام .**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **ربط الدرس السابق بالدرس الحالي .**
* **نوضح الافكار التالية**
* **تسمية حجة الوداع بهذا الاسم**
* **في اي سنة كانت حجة الوداع**
* **سبب عدم ارسال جيش اسامة الى بلاد الشام**
* **متى توفي الرسول عليه الصلاة والسلام**
* **من كان يأم بالناس اثناء مرض الرسول عليه السلام وعلاما يدل ذلك**
* **اين دفن الرسول عليه الصلاة والسلام .**
* **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس :الخليفة ابو بكر الصديق**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (الخليفة, المبايعة,البعة العامة, البيعة الخاصة,...)**
2. **ان يبين الصفات التي تميز بها الخليفة ابو بكر الصديق**
3. **ان يبين سبب اجتماع الانصار في السقيفة**
4. **ان يقارن بين حجة الانصار و حجة الماهاجرين**
5. **ان يبين نتيجة اجتماع السقيفة**
6. **ان يذكر القاب ابو بكر الصديق**
7. **ان يفرق بين البعية العامة و البيعة الخاصة**
8. **ان يستخلص مبادئ الحكم من خطبة ابو بكر الصديق رضي الله عنه**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يبين الافكار التالية**
* **الصفات التي تميز بها الخليفة ابو بكر الصديق**
* **سبب اجتماع الانصار في السقيفة**
* **مقارنة بين حجة الانصار و حجة الماهاجرين**
* **نتيجة اجتماع السقيفة**
* **القاب ابو بكر الصديق**
* **الفرق بين البعية العامة و البيعة الخاصة**
* **نستخلص مبادئ الحكم من خطبة ابو بكر الصديق رضي الله عنه**
* **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس :اعمال ابي بكر الصديق رضي الله عنه**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (المرتدون, جمع القرآن, ,...)**
2. **ان يذكر اعمال ابو بكر الصديق**
3. **ان يبين على الخريطة خط سير جيش اسامة بن زيد المتجه الى بلاد الشام**
4. **ان يبين من هم المرتدين**
5. **سبب اصرار ابو بكر على قتالهم**
6. **ان يذكر نتائج حروب الردة**
7. **ان يتتبع على الخريطة سير الجيوش التي سارت لمحاربة المرتدين**
8. **ان يوضح سبب جمع القرآن الكريم ومن اشر عليه بذلك**
9. **ان يتتبع على الخريطة سير الجيوش الاسلامية الى بلاد الشام**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي****الاشكال البيانية و الرسومات**  | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يفسر المصطلحات الواردة في الدرس**
* **اعمال ابو بكر الصديق**
* **نبين على الخريطة خط سير جيش اسامة بن زيد المتجه الى بلاد الشام**
* **نبين من هم المرتدين**
* **سبب اصرار ابو بكر على قتالهم**
* **نذكر نتائج حروب الردة**
* **انتتبع على الخريطة سير الجيوش التي سارت لمحاربة المرتدين**
* **نوضح سبب جمع القرآن الكريم ومن اشر عليه بذلك**
* **انتتبع على الخريطة سير الجيوش الاسلامية الى بلاد الشام**
* **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس :الخليفة عمر بن الخطاب رضي الله عنه**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (معركة اليرموك, بيزنطيين, بيت المقدس, معركة القادسية, معركة نهاوند,...الخ)**

**2- ان يذكر اعمال الخليفة عمر بن الخطاب رضي الله عنه****3- يتتبع على الخريطة موقع معركة اليرموك** **4- نتيجة معركة اليرموك****5- ان يتتبع فتح بيت المقدس****6- ان يعرف العهدة العمرية****7- ان يتتبع فتح العراق و بلاد فارس** **9- ان يذكر نتيجة معركة القادسية****10- ان يذكر نتيجة معركة نهاوند** **11- ان يتتبع فتح مصر ومن هو القائد الذي فتحها****12- ان يبن متى توفي عمر بن الخطاب وكيف توفي رضي الله عنه**  | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي****+ الرسومات و الاشكال البيانية** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يفسر المصطلحات الواردة في الدرس**
* **يبين الافكار التالية**

**- اعمال الخليفة عمر بن الخطاب رضي الله عنه****- موقع معركة اليرموك** **4- نتيجة معركة اليرموك****- فتح بيت المقدس****6- العهدة العمرية****- فتح العراق و بلاد فارس** **- نتيجة معركة القادسية****- نتيجة معركة نهاوند** **- فتح مصر ومن هو القائد الذي فتحها****- وفاة عمر بن الخطاب وكيف توفي رضي الله عنه** * **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس :الخليفة عثمان بن عفان رضي الله عنه**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس, المبشرين بالجنة, ذي النورين, ذي الهجرتين..)**

**2- ان يذكر نسب عثمان بن عفان رضي الله عنه****3- ان يعدد صفا ت عثمان بن عفان رضي الله عنه****4- ان يتتبع اعمال عثمان بن عفان رضي الله عنه** **5- ان يوضح سبب نسخ القؤآن الكريم وتوزيعة على الولايات****6- ان يوضح سبب بناء اول اسطول بحري** | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي****+ الرسومات و الاشكال البيانية** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يفسر المصطلحات الواردة في الدرس**
* **يبين الافكار التالية**

**- نسب عثمان بن عفان رضي الله عنه****- صفا ت عثمان بن عفان رضي الله عنه****- اعمال عثمان بن عفان رضي الله عنه** **- نسخ القؤآن الكريم وتوزيعة على الولايات****- سبب بناء اول اسطول بحري*** **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس : الفتوحات الاسلامية في عهد الخليفة عثمان بن عفان رضي الله عنه**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (,...الخ)**

**2- ان يتتبع الفتوحات الاسلامية في عهد عثمان بن عفان رضي الله عنه****3- ان يتتبع الفتوحات الاسلامية في اسيا** **4- ان يتتبع الفتوحات الاسلامية في افريقيا****5- ان يتتبع الفتوحات الاسلامية في اوروبا****6- ان يعرف معركة ذات السواري و اهميتها****7- ان يوضح متى وكيف توفي الخليفة عثمان بن عفان رضي الله عنه**  | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي****+ الرسومات و الاشكال البيانية** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يفسر المصطلحات الواردة في الدرس**
* **يبين الافكار التالية**

**- الفتوحات الاسلامية في عهد عثمان بن عفان رضي الله عنه****- الفتوحات الاسلامية في اسيا** **- الفتوحات الاسلامية في افريقيا****- الفتوحات الاسلامية في اوروبا****- معركة ذات السواري و اهميتها** **- متى وكيف توفي الخليفة عثمان بن عفان رضي الله عنه** * **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس : الخليفة علي بن ابي طالب رضي الله عنه**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (سبط, الزهراء, الفصاحة, ,)**
2. **ان يوضح من هو علي بن ابي طالب و نسبه من الرسول عليه الصلاة والسلام**
3. **ان يذكر من تزوج واولادة لعلي رضي الله عنه و صفات سيدنا علي رضي الله عنه**
4. **ان يبين كيف تمت مبايعته**
5. **ان يذكر اعمال علي رضي الله عنه**
6. **ان يبين كيف توفي علي وكم دامت خلافته**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي****+ الرسومات و الاشكال البيانية** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يفسر المصطلحات الواردة في الدرس**
* **يبين الافكار التالية**
* **من هو علي بن ابي طالب و نسبه من الرسول عليه الصلاة والسلام**
* **من تزوج واولادة لعلي رضي الله عنه و صفات سيدنا علي رضي الله عنه**
* **كيف تمت مبايعته**
* **اعمال علي رضي الله عنه**
* **كيف توفي علي وكم دامت خلافته**
* **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

 **خطة درس**

**الصف / المستوى : السادس المبحث :التربية الاجتماعية والوطنية عنوان الوحدة : الخلافة الراشدة عنوان الدرس : أهمية الفتوحات الاسلامية**

**عدد الحصص : حصتان التاريخ : من : / / إلى : / / التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي : ورد في الموضوع في مبحث الاجتماعيات الخامس التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **النتاجات الخاصـــة** | **المواد** **مصادر التعلم**  | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | **التنفيــــــــــذ \*** |
| **الإستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات**  | **الزمن** |
| 1. **يفسر المفاهيم والمصطلحات الواردة في الدرس (فتوحاتو الخراج, الجزية,....)**
2. **ان يبن أهمية الفتوحات الاسلامية**
3. **ان يتتبع مناطق الفتوحات الاسلامية في عهد الخلافاء الراشدين**
4. **ان يوضح ما هو الخراج و الجزية**
5. **ان يبين فائدة الخراج و الجزية على الاقتصاد الاسلامي**
6. **ان يذكر نتائج الفتوحات الاسلامية**
 | **الكتاب المدرسي****اللوح التفاعلي****+ الرسومات و الاشكال البيانية** | **التدريس المباشر** **الاسئلة والاجوبة****العمل الجماعي** **( التعلم التعاوني )** | **التقويم المعتمد على الأداء****الملاحظة** | **سلم التقدير****قائمة شطب** | * **التمهيد للدرس بكتابة العنوان ونتاجاته على السبورة .**
* **يفسر المصطلحات الواردة في الدرس**
* **يبين الافكار التالية**
* **أهمية الفتوحات الاسلامية**
* **مناطق الفتوحات الاسلامية في عهد الخلافاء الراشدين**
* **ما هو الخراج و الجزية**
* **فائدة الخراج و الجزية على الاقتصاد الاسلامي**
* **نتائج الفتوحات الاسلامية**
* **تلخيص الافكار الرئيسية على السبورة بعد مناقشة المجموعات بما توصلوا اليه .**

**- تقويم ختامي** | **5****5****15****15****5** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :****أشعر بالرضا عن : .......................................................................** **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................****..................................................................................................****اقتراحات للتحسين : .......................................................................** |  **( جدول المتابعة اليومي )**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

 |

**\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس. . إعداد المعلمين / المعلمات :**

 **توقيع منسق المبحث : توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**